

1213 (New)



Total No. of Questions—18

Total No. of Printed Pages—2

Regd. No.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**WORKSHOP TECHNOLOGY**  
**Paper I**  
**(English Version)**

**Time : 3 Hours**

**Max. Marks : 50**

**SECTION-A**

10×2=20

- Note :—** (i) Answer ALL the questions.  
(ii) Each question carries TWO marks.

1. What are the properties of Aluminium ?
2. What is the use of a Hacksaw ?
3. What is Reaming ?
4. What is Stake ?
5. What is the use of claw hammer ?
6. What are the tongs used in forging shop ?
7. What are the properties of sand ?
8. Define cold working.
9. Name different types of Lathe machines.
10. What is Arc welding ?

**SECTION-B**

5×6=30

- Note :—** (i) Answer ANY FIVE questions.  
(ii) Each question carries SIX marks.

11. What are the safety precautions in a workshop ?
12. Explain any *four* files used in fitting.
13. Explain spot welding with a neat sketch.
14. Explain any *four* chisels used in carpentry.
15. Explain smithy operations.
16. What are the defects in casting ?
17. Explain any *four* Hot working processes.
18. Explain Lathe operations.

# 1213 (New)

(Telugu Version)

Time : 3 Hours

Max. Marks : 50

## SECTION-A

10×2=20

నూచనలు :— (i) అన్ని ప్రశ్నలకు సమాధానములు వ్రాయుము.

(ii) ప్రతి ప్రశ్నకు రెండు మార్కులు.

1. Aluminium ధర్మాలను వ్రాయుము.
2. Hacksaw ఉపయోగమును తెలుపుము.
3. Reaming అనగా నేమి?
4. Stake అనగా నేమి?
5. Claw hammer ఉపయోగమును తెలుపుము.
6. Forging shop నందు ఉపయోగించే Tongs లను తెలుపుము.
7. Sand ధర్మాలను వ్రాయుము.
8. Cold working ని నిర్వచించండి.
9. వివిధ రకాల Lathe machine పేర్లను తెలుపుము.
10. Arc welding అనగా నేమి?

## SECTION-B

5×6=30

నూచనలు :— (i) ఏవేని ఐదు ప్రశ్నలకి సమాధానములు వ్రాయుము.

(ii) ప్రతి ప్రశ్నకు ఆరు మార్కులు.

11. Workshop నందు తీసుకొనవలసిన safety precautions లను తెలవండి.
12. Fitting నందు ఉపయోగించే ఏవైనా నాలుగు files లను వివరించండి.
13. Spot welding ని పటము ద్వారా వివరించండి.
14. Carpentry నందు ఉపయోగించే ఏవైనా నాలుగు chisels లను వివరించండి.
15. Smithy Operations లను వివరించండి.
16. Casting defects లను వ్రాయుము.
17. ఏవైనా నాలుగు Hot working process లను వివరించండి.
18. Lathe operations లను వివరించండి.